



RESTEZ AU SEC !

VALABLE DU 23 NOVEMBRE 2020 JUSQU'AU 30 JANVIER 2021



02 99 60 25 57
WWW.JFM.FR



Groupe d'entraînement GE 5 LH et Pompe WP-3LB

- ◆ Groupe d'entraînement avec boîte d'accouplement
- ◆ Berceau de protection
- ◆ Moteur avec sécurité d'huile

Motorisation : HONDA GX 160
 Refroidissement : Air
 Puissance : 3.6 kW (4.8 Ch)
 Poids : 28 Kg

Type de pompe :
 submersible - centrifuge à câble
 ø du raccord de refoulement : 76 mm (3")
 Débit max. : 1 200 L/min - 72 m³/h
 Hauteur manométrique totale : 23 m
 Poids : 22.1 kg



L'ensemble

**GARANTIE
3 ANS**

1 100 €^{H.T.}

Motopompe TP 36 EX

- ◆ Auto-amorçante
- ◆ Eaux claires à moyennement chargées
- ◆ Moteurs WORMS EX - 4 temps essence
- ◆ Livrée avec raccords à visser, crépine et colliers

Sorties : ø 50 mm (2")
 HMT : 32 m
 Débit : 520 L/min - 31.2 m³/h
 Granulométrie : 5.5 mm
 Pression : 3.2 bar



**GARANTIE
3 ANS**

415 €^{H.T.}

+ 5 m de tuyaux d'aspiration
+ 10 m de tuyaux de refoulement

Pompe submersible PXL 25

- ◆ Usage quotidien en intensif
- ◆ Électrique, submersible
- ◆ Monophasée 230V/50 Hz

Sorties : ø 25 mm (1")
 HMT : 10 m
 Débit : 120 L/min - 7.2 m³/h
 Granulométrie : 1 mm



**GARANTIE
3 ANS**

340 €^{H.T.}

Pompe submersible BHV401S

- ◆ Usage quotidien en intensif
- ◆ Électrique, submersible
- ◆ Monophasée 230V/50 Hz

Sorties : ø 50 mm (2")
 HMT : 11 m
 Débit : 250 L/min - 15 m³/h
 Granulométrie : 25 mm



**GARANTIE
3 ANS**

360 €^{H.T.}

02 99 60 25 57

WWW.JFM.FR

